

Laser-ERFA-Møde

Tirsdag d. 13. marts 2007

Nyheder, aktuelle indlæg og debat/erfaringsudveksling.

Målgruppen for erfaringsmødet er brugere af laserteknologien eller aftagere af laserbearbejdede emner samt andre, der arbejder med eller har interesse i at udvikle deres viden og erfaring om laserteknologi. Fremstilling af egne problemstillinger er velkommen under erfaringsudvekslingen.

Program

09:00-09:30 **Ankomst, modtagelse, kaffe/brød**

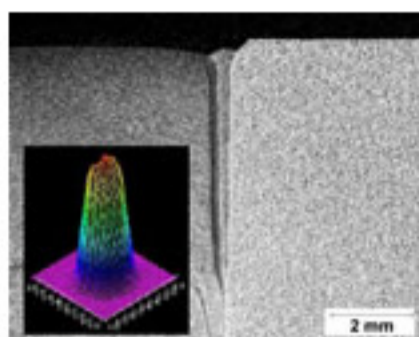
09:30-09:35 **Velkomst**

09:35-10:30 **Aspects of fiber laser welding in regard to process, applications and economics**
Research by G. Göbel, J. Standfuss, E. Beyer. Presented by J. Standfuss, leader of the welding group, [Fraunhofer-Institute Material and Beam Technology, IWS.](#)



Due to their unique design, fiber lasers offer new possibilities in the field of laser welding. As such beam sources are not yet common in industrial environments, their main application fields are neither widely known nor fully assessed. Therefore typical applications will be presented that benefit from the strong focussability. By comparing fiber laser welds to results from conventional laser sources, changes in process characteristics and also economical aspects are discussed.

Dr.-Ing. Jens Standfuß is team leader "Laser welding technologies" at the Fraunhofer IWS in Dresden, Germany. He obtained his Master's degree in Material science from the Technical University Dresden, followed by a Doctorate degree in Material science from the same university.



10:30-10:40 **Kort pause**

10:40-11:20 **Saving potentials through innovative developments in laser cutting**

- Laser cutting systems performance and automation in laser cutting

Johannes Ulrich, Manager, Laser Division, [Finn-Power Oy.](#)

Laser cutting is a growing method for producing sheet metal components. With the development in speed, cutting quality and manufacturing economy in laser cutting, and with the dramatic increase in versatility of turret punch presses today's manufacturer has better possibilities than ever before to choose just the optimum manufacturing solution for his specific application.

The requirements for cost reduction in sheet metal manufacturing, more flexibility and limited human resources can be solved by more innovative development in laser system automation.

The author holds a degree in electronics and has more than 20 years of experience in the laser and sheet metal industries. For the last 10 years he has headed the laser business at Finn-Power Oy.



11:20-11:50 **Pladebearbejdning**

Produktions-problemstillinger i den danske laserbranche (opdateres i løbet af kort tid på [weBSITE-program](#)).

11:50-12:30 **How to automate Lasermachines**

Rainer Klingler, Manager Sales, Sheet Metal Handling Systems, [Trumpf GmbH.](#)

- Präsentation TRUMPF

- Reasons for Automation

- How to automate Lasermachines

- Special realised Systemsolutions.



Rainer Klingler, 43 Jahre. Ausbildung: Diplom Wirtschaftsingenieur. Aufgabe bei TRUMPF: Leiter Vertrieb Blechbearbeitungssysteme. Betriebszugehörigkeit: 10 Jahre.

12:30-13:30 **Frokost**

13:30-14:00 **E-manufacturing with direct metal laser sintering - dmils**

Jukka Muhonen, [Freeform Systems AB, Sweden.](#)

14:00-15:30 **Erfaudveksling**

Formålet med eftermiddagens erfaringsudveksling er at give deltagerne mulighed for at diskutere aktuelle spørgsmål og problemstillinger med relation til laserbearbejdning. Fokus for erfaringsudvekslingen er de spørgsmål og problemstillinger, som deltagerne rejser. Fysiske emner må gerne medbringes.



Traditionelt har erfaringsudvekslingen været opdelt i laserskæring og -svejsning, men forslag og spørgsmål inden for andre temaer er også meget velkomne. Indsend meget gerne spørgsmål og forslag til temaer på forhånd, til ATV-SEMAPP, Produktionstorvet 424, DTU, 2800 Lyngby (semapp@ipl.dtu.dk). Når/hvis der kommer forslag, kan de ses [HER](#).



Laserskæring

Introduktion: Flemming O. Olsen, professor, [Institut for Produktion og Ledelse, DTU.](#)

Lasersvejsning-Erfaringsudveksling - et mødested for branchen

Introduktion: Steen Erik Nielsen, M.Sc.Eng., Ph.D. Project Manager, [Lasercenter - FORCE Technology, Brøndby.](#)

15:30-16:00 Samling, evaluering.

16:00 Afslutning.

Tilrettelæggelse:

Laser-ERFA-Gruppen, ATV•SEMAPP.

Sted:

[Trinity hotel og konferencecenter](#), Gl. Færgevej 30, Snoghøj, 7000 Fredericia, tlf. 82 27 17 17. Se Trinity's kørselsvejledning [HER](#).

Pris:

Medlemmer af ATV-SEMAPP: DKK: 1750,-; Andre: DKK: 2175,-.

Tilmelding:

Inden Mandag d. 5. marts, 2007 til Receptionen, IPL, IPU og ATV-SEMAPP, Tlf. 45 25 48 00, att. Grethe Lund Rasmussen / Michael Jensen, eller til Erling D. Mortensen, tlf. 45 25 46 30, E-mail: semapp@ipl.dtu.dk, fax 45 93 45 70. Senere tilmelding er mulig i det omfang, der er plads. Medlemskab kan tegnes i forbindelse med tilmelding.

Oplys venligst navn, stilling, virksomhed, adresse, postnr./by, [tlf.nr.](#) på virksomhed, samt faktura-adresse, hvis denne er forskellig fra førnævnte.

Eller udfyld [tilmeldingsformular](#) (bekræftelse modtages på pc-skærm umiddelbart efter afsendelse samt kort tid efter som E-mail).

[Til webside-program](#)